

Качественная и безопасная дезинфекция

Р.САДЫКОВА,
менеджер по перерабатывающей
промышленности
«РАБОС Интернешнл»

22 августа 2012 г. РФ стала 156-м членом Всемирной торговой организации (ВТО). Для отечественного производителя это послужило стимулом к модернизации производства, применению новых технологий, дало возможность выхода на зарубежные рынки. Однако конкуренция на российском рынке возросла, поскольку увеличился объем продукции, ввозимой из стран-участников ВТО.

Проблема обеспечения стабильно высокого качества выпускаемой продукции для производителя на сегодняшний день стоит достаточно остро. Одними из главных факторов, влияющих на качество продукции, являются санитария и гигиена производства. Международный стандарт ISO 22000 относит процессы санитарной обработки на предприятиях к программам предварительных условий, которые организация должна создать, внедрить и поддерживать для контроля над рисками: биологическими, химическими и физическими.

Плохо отмытое и продезинфицированное оборудование – основной источник вторичного обсеменения продукта микробами. Данная микрофлора очень многообразна и представлена вегетативными и споровыми формами микроорганизмов. Впоследствии, попадая в продукты, посторонние патогенные и условно-патогенные агенты негативно влияют на качество продукта, сокращают сроки хранения, вызывают различные пороки вкуса и запаха. Продукция, обсемененная посторонней микрофлорой, не безопасна, а ее употребление приводит к пищевым отравлениям и другим опасным инфекционным заболеваниям.

Для эффективной очистки оборудования необходимо разделять мойку и дезинфекцию на две отдельные стадии. Первая стадия – удаление остатков продукции и органических загрязнений, вторая – дезинфекция. Дезинфицировать можно только чистую поверхность! **Как выбрать подходящий дезинфектант?**

На многих молокоперерабатывающих предприятиях до сих пор используют хлорсодержащие препараты. Обычно это растворы хлорной извести или гипохлорита натрия. Однако хлор-

содержащие препараты имеют ряд недостатков. Эта группа дезинфектантов эффективна относительно вегетативных бактерий. Для достижения дезинфицирующего эффекта против бактериальных спор, дрожжей и плесени необходимы высокие концентрации активного хлора в растворе, что приводит к коррозии оборудования. Растворы хлорсодержащих препаратов имеют свойства улетучиваться, поэтому необходимо постоянно контролировать содержание хлора и обеспечивать необходимые условия хранения. Кроме того, данная группа дезинфектантов имеет резкий запах, раздражающе воздействует на кожу, слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, обладает высокой токсичностью и наносит серьезный ущерб экологии. Поэтому на сегодняшний день хлорсодержащие препараты сдают свои позиции.

Все чаще на предприятиях встречаются дезинфицирующие препараты на основе надуксусной кислоты. Эта группа дезинфектантов является высокоопасной – относится ко 2-му классу опасности. Воздействие концентрированного препарата на кожные покровы и слизистые оболочки глаз может вызвать ожоги. Поэтому приготовление растворов таких препаратов разрешено только с использованием средств индивидуальной защиты. Из-за резкого запаха и высокого уровня токсичности ручной способ их применения не рекомендуется. Безопасный способ – рециркуляция. Кроме того, растворы препаратов нестабильны и требуют постоянного контроля концентрации НУК.

Наличие всех вышеперечисленных недостатков у дезинфектантов, применяющихся сегодня для обработки внешних поверхностей технологического оборудования, заставляет специалистов искать новые препараты. Эффективный дезинфектант должен обладать широким спектром антимикробного действия, быть безопасен для персонала, удобен в использовании, не вызывать коррозию оборудования, быть нетоксичным и обязательно иметь все разрешающие документы для применения в молочной промышленности.

Препарат «КЕНО СИД 500», разработанный компанией CID LINES, является таким современным высококачественным средством. Компания «РАБОС Интернешнл», которая пред-

ставляет средства этой известной бельгийской марки в России, предлагает использовать «КЕНО СИД 500» для решения проблем, связанных с дезинфекцией внешних поверхностей технологического оборудования.

«КЕНО СИД 500» обладает биоцидным действием против грамотрицательных и грамположительных бактерий, плесневых грибов и дрожжей. В качестве основного действующего вещества в препарате используется полимерный бигуанид. «КЕНО СИД 500» подходит для дезинфекции резервуаров, внешних поверхностей линий розлива, автоматов для фасовки продуктов, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений. Средство универсально по видам применения: нанесение спреем, пеной, ручным способом.

Раствор «КЕНО СИД 500» отличается высокой стабильностью и не разлагается при хранении. Этот раствор можно использовать многократно, погружая в него небольшие детали оборудования, молочные краны. Данный препарат не вызывает коррозии оборудования, что позволяет дезинфицировать им любые виды технологического оборудования, изготовленного из нержавеющей, хромоникелевой стали, алюминия, пластмассы. Препарат не имеет запаха, нетоксичен даже при вдыхании его паров, поэтому он максимально безопасен для персонала.

«КЕНО СИД 500» хорошо растворяется в холодной и теплой воде, его растворы легко смываются, что позволяет экономить водо- и энергоресурсы предприятия. За счет низких концентраций рабочих растворов сокращаются финансовые издержки, а дополнительные средства можно направить на развитие предприятия.

Компания «РАБОС Интернешнл» проводит обучающие консультации по санитарной гигиене на предприятиях. Специалисты компании выезжают в любую точку России и в каждом конкретном случае составляют индивидуальную санитарную программу, проводят семинары и обучение сотрудников, ведут консультационные работы на всем протяжении совместного сотрудничества.

Сайт: www.RABOS.ru
E-mail: inter.clean@rabos.ru
Тел.: (495) 785-71-21