

МАСТИТ ПОД КОНТРОЛЕМ. НАСТРОЙКА ДОИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Мастит — вечная проблема молочного животноводства, причиняющая хозяйствам колоссальный ущерб. Причины возникновения мастита обусловлены целым рядом факторов, и эти факторы все так же неизменны. Для того чтобы снизить уровень заболеваемости коров маститом, особое внимание стоит уделить профилактике данной патологии, а именно культуре доения, квалификации персонала и отлаженности доильного оборудования. При правильных настройках последнего маститов, связанных с его эксплуатацией, не возникает. В противном же случае маститов не избежать. Неверный подбор количества пульсов в минуту и коэффициента пульсатора приводит либо к неполному выдаиванию животного, либо к сухому доению. Передерживание доильного аппарата по окончании молокоотдачи вызывает раздражение соска и застой тканевых жидкостей.

Д. А. Гребенкин,
ветеринарный врач,
ведущий специалист
по гигиене
в животноводстве,
ООО «РАБОС
Интернешнл»,
Москва

Вакуум в любой доильной установке должен быть постоянным, стабильным и соответствовать установленному на предприятии виду доильного оборудования. Непостоянный и завышенный вакуум приводит к «наполнению» доильных стаканов на вымя, передавливанию молочной цистерны и остановке молокоотдачи, вывороту сфинктера соска и образованию гиперкератоза. В этом случае сосковый канал будет раскрыт постоянно, от дойки до дойки, что послужит воротами для инфекции, вызывающей мастит.

Процесс доения состоит из четырех фаз. Фаза А — открытие резины; фаза В — доение; фаза С — закрытие резины; фаза D — массаж.

Обычно сосковая резина доильного аппарата открывается и закрывается (пульсирует) 60 раз в минуту. Процентная доля времени в пульсационном цикле, затрачиваемая на каждую фазу, называется

коэффициентом пульсатора. Например, коэффициент пульсатора 60 : 40 означает, что вакуум возрастает или находится на пике в течение 60 % времени от длительности одного цикла (фазы А + В) и падает или равняется атмосферному давлению в течение 40 % времени (фазы С + D).

В фазе В (фазе доения) происходит открытие соскового канала под воздействием вакуума и вытягивание молока из сосковой полости в молочную линию. Если фаза В длиннее 500–550 мс, то по окончании молокоотдачи вакуум будет воздействовать на молочные альвеолы (сухое доение). Если фаза В короче 450–400 мс, то за время действия окситоцина на молочные альвеолы (6–8 мин) будет собрано не все молоко, что впоследствии приведет к маститу из-за неполного выдаивания.

Во время фазы D (фазы массажа) происходит следующее: сосковый канал (но не сосковая полость!) закрывается, поток молока останавливается, и тканевые жидкости, задержанные в ткани соска, оттекают. Такое массирующее воздействие доильного стакана во время цикла пульсации предотвращает скопление жидкости и возникновение отека соска. Если фаза D короче 200 мс, то происходит выворот сфинктера соска, и может возникнуть гиперкератоз из-за постоянного воздействия вакуума на кончик соска.

Во время дойки сосковая резина многократно закрывается и открывается. На некоторых доильных установках она также работает во время промывки, что вдвое сокращает срок ее службы. По мере изнашивания резина трескается, растягивается, отвердевает (теряет эластичность) и медленно реагирует на изменение давления. Изношенная сосковая резина снижает скорость доения

КАЧЕСТВЕННЫЕ И ПРАВИЛЬНО НАСТРОЕННЫЕ СОВРЕМЕННЫЕ ДОИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ НЕ ПРОВОЦИРУЮТ РАЗВИТИЯ В ВЫМЕНИ ВОСПАЛИТЕЛЬНЫХ ПРОЦЕССОВ. НО ЛЮБОЕ НАРУШЕНИЕ В РАБОТЕ ДОИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ — ЭТО ПРЕДПОСЫЛКА К РАЗВИТИЮ МАСТИТА. ЧТОБЫ РАЗОРВАТЬ В ЦЕПОЧКЕ ПРИЧИН ВОЗНИКНОВЕНИЯ МАСТИТА ЗВЕНО «КОРОВА — ДОИЛЬНЫЙ АППАРАТ» И СНИЗИТЬ РИСК ВОЗНИКНОВЕНИЯ У ЖИВОТНЫХ ВОСПАЛЕНИЯ ВЫМЕНИ ДО 40 %, НЕОБХОДИМО РЕГУЛЯРНО ПРОВОДИТЬ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДОИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ И СЛЕДИТЬ ЗА ЕЕ РАБОТОЙ. ЦЕЛЬ ДАННОЙ СТАТЬИ — РАСКРЫТЬ ПРИЧИНЫ ВОЗНИКНОВЕНИЯ МАСТИТА, СВЯЗАННЫЕ С НАСТРОЙКОЙ ДОИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, А ТАКЖЕ РАССКАЗАТЬ О СПЕЦИАЛЬНОМ ПРИБОРЕ МИНИ-ТЕСТ II, КОТОРЫЙ ПОМОЖЕТ С ЛЕГКОСТЬЮ НАСТРОИТЬ ТАКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

Не ждите! Проверьте сами!



МИНИ ТЕСТ II

MiniTest II


КОМПАКТНЫЙ И ЛЕГКИЙ В ОБРАЩЕНИИ ПРИБОР ТОЧНО ПОКАЖЕТ ПРИЧИНЫ СБОЕВ
В РАБОТЕ ДОИЛЬНЫХ АППАРАТОВ, ПОЗВОЛИТ ПОДОБРАТЬ СОСКОВУЮ РЕЗИНУ, НАСТРОИТЬ ПУЛЬСАЦИЮ



- Самостоятельная проверка работы доильной установки
- Быстрый мониторинг уровня и стабильности вакуума
- Определение степени изношенности соковой резины
- Точная настройка коэффициента пульсатора
- Подходит для любого доильного оборудования



ООО «РАБОС Интернешнл»
142750, г. Москва, д. Ликова, влад. 85
Тел. (495) 785-71-21, факс (495) 785-71-25
www.RABOS.ru; inter.clean@rabos.ru

 Like <http://www.facebook.com/Rabos.International>

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАСТРОЙКЕ ВАКУУМА И ПУЛЬСАЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА ДОИЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Показатель	Вид доильной установки		
	Линейная дойка	Роботизированная дойка	Доильный зал
Величина вакуума в системе, кПа	48	45	42
Коэффициент пульсатора	60 : 40 – 65 : 35		
Диапазон фазы В, мс	450–500		
Диапазон фазы D, мс	230–280		
Частота пульсации в минуту, кпм	55–65		

(фазы В и D укорачиваются, фазы А и С удлиняются) и увеличивает риск возникновения мастита. Продолжительность нормальной работы сосковой резины зависит от множества факторов, поэтому важно следить за ее износом при помощи специализированных приборов, например МИНИ-ТЕСТА II. Также важно следовать указаниям изготовителя по частоте замены резины.

Необходимо помнить, что неправильно подобранная сосковая резина и неверная величина вакуума приводят к снижению продуктивности и повышению риска возникновения в стаде мастита, а это влечет за собой увеличение затрат на лечение животных с маститом и выбраковку неликвидного молока плюс, как следствие, преждевременную выбраковку животных, увеличение издержек производства и снижение прибыли.

Контроль за работой доильного аппарата должен осуществляться регулярно через определенные интервалы времени. Стандартные интервалы – через каждые 1000 часов работы установки либо два раза в год. Определяющие факторы сроков проведения сервисного обслуживания – количество дойного стада и нагрузка на один доильный аппарат.

Сервисное обслуживание обходится предприятию недешево. Кто может себе позволить, заказывает специализированную сервисную службу, но желание минимизировать затраты на сервисное обслуживание зачастую наводит на мысль выполнить его своими силами, что вполне реально. Для этого необходимо руководствоваться следующим.

1. Существуют стандартные параметры для всех видов доильных установок (см. таблицу), принятые большинством производителей доильного оборудования.

Для контроля требуется использовать специализированный прибор, который определяет не только величину вакуума, но и фазы работы сосковой резины, коэффициент пульсатора и количество пульсов в минуту.

Параметры, измеряемые прибором МИНИ-ТЕСТ II
А + В – коэффициент пульсатора.

Фаза В – доение.

Фаза С – момент закрытия резины.

Фаза D – отдых, массаж.

СРМ – частота пульсации.

Min, Avg, Max – величина вакуума.

Специализированный прибор МИНИ-ТЕСТ II позволяет точно настроить работу доильной установки, определить состояние изношенности сосковой резины, выбрать и настроить коэффициент пульсатора, точно выставить частоту пульсов в минуту. Данный прибор можно использовать на доильных установках и пульсаторах любого производителя. Для правильного применения МИНИ-ТЕСТА II достаточно пройти краткое обучение по настройке доильной установки, а также по подбору сосковой резины и коэффициента пульсации при помощи данного прибора. Компания «РАБОС Интернешнл» организует для вас такое обучение и проведет семинар на предприятии, а также разработает индивидуальную программу по снижению уровня заболеваемости маститом в стаде и повышению качества молока.

Такой подход к настройке доильной установки поможет минимизировать риск возникновения мастита до 40 %. Чтобы держать качество молока на стабильно высоком уровне, дополнительно необходимо соблюдать культуру доения.

Культура доения включает в себя гигиену персонала, обработку вымени до и после доения, выявление мастита на ранней стадии, дезинфекцию доильной установки внутри и снаружи. Более подробно данная тема будет рассмотрена в следующей статье – «Мастит под контролем. Культура доения».

Необходимо помнить, что качественные и правильно настроенные современные доильные установки не провоцируют в вымени коров воспалительных процессов. Но любое нарушение в работе доильного оборудования – это предпосылка к развитию мастита. Чтобы разорвать в цепочке причин возникновения мастита звено «корова – доильный аппарат» и снизить риск появления мастита до 40 %, следует регулярно проводить сервисное обслуживание доильной установки и следить за ее работой. Для этого необходимо пользоваться специализированным прибором, таким как МИНИ-ТЕСТ II. Он может стать отличным помощником для инженерной, зоотехнической и ветеринарной служб.

Контроль за работой доильного аппарата должен осуществляться регулярно через определенные интервалы времени. Стандартные интервалы – через каждые 1000 часов работы установки либо два раза в год.

Тел.: 8(495) 785-71-21

Сайт: www.RABOS.ru

E-mail: inter.clean@rabos.ru